

Pour répondre aux besoins de l'industrie pour les 30 prochaines années, Air Liquide accroît de 50% sa production d'azote près de Saint-Nazaire

Emmanuel Guimard

October 13, 2026



[Air Liquide](#) a finalisé un investissement de 50 millions d'euros dans une unité de production d'azote à Montoir-de-Bretagne (Loire-Atlantique), près de Saint-Nazaire.

Ce projet a été décidé en 2022. La construction a démarré début 2025 et les premières molécules d'azote ont été produites fin septembre 2026.

Montoir-de-Bretagne, dont l'usine a été mise en service il y a 25 ans, gagne ainsi une capacité de production additionnelle de 300 tonnes d'azote liquide par jour. Elle s'ajoute à une capacité existante de 600 tonnes quotidiennes. Le site produit également 600 tonnes d'oxygène par jour, mais cette capacité n'a pas été accrue car la demande ne l'exige pas, contrairement à l'azote. L'investissement comprend également une capacité de stockage de 1,7 million de litres d'azote liquide : un réservoir cylindrique de 20 mètres de diamètre et de 30 mètres de hauteur.

Spécialiste des gaz de l'air sous forme liquide à destination de l'agroalimentaire

Air Liquide est spécialisé dans la production de «gaz de l'air», grâce à des technologies permettant d'isoler chacune des molécules : principalement l'oxygène et l'azote, mais aussi l'argon et des gaz plus rares (krypton, xénon, etc.). Cela passe par des processus de purification et de filtration, puis par des cycles de compression et de détente permettant d'atteindre des températures proches de -200°C, grâce auxquelles ces gaz prennent une forme liquide plus facilement stockable. Ces gaz

peuvent être produits sur site ou à proximité des grands clients. Ils peuvent également être livrés par camion-citerne ou, pour les plus petits utilisateurs, en bouteilles.

Si l'oxygène produit à Montoir est essentiellement destiné aux hôpitaux régionaux, l'azote, gaz neutre, a une vocation principalement industrielle. Il est utilisé dans de nombreux secteurs, notamment l'agroalimentaire, où il permet la surgélation et le refroidissement des aliments. L'azote est également employé dans d'autres activités industrielles, en particulier pour le soudage et la découpe laser.

Répondre aux besoins en azote jusqu'en 2056

«Dans l'Ouest, nous avons vu la consommation d'azote augmenter de 1 à 2% par an depuis près de vingt ans et nous sommes arrivés à saturation de nos capacités de production», indique Nicolas Droin, directeur général d'Air Liquide France Industrie, décrivant une demande portée par une industrie régionale très dynamique. Les nouvelles capacités de Montoir *«permettent de calibrer l'usine pour répondre aux besoins des dix, vingt ou trente prochaines années»*, poursuit-il. L'usine de Montoir emploie 20 salariés en permanence. L'effectif est monté jusqu'à 70 personnes au plus fort du chantier. Dans le Grand Ouest, le groupe emploie 800 salariés dans ses différentes activités.

Le projet Normand'Hy sur le point de démarrer

L'investissement de Montoir est à resituer dans le cadre d'un programme global de 3 milliards d'euros d'investissements engagé par Air Liquide, en 2021. Dans le Grand Ouest, le groupe investit notamment dans une unité de production d'hydrogène sur la raffinerie TotalEnergies de Donges (Loire-Atlantique).

L'un de ses projets phares est également [Normand'Hy](#), à Saint-Jean-de-Folleville (Seine-Maritime), un investissement de 450 millions d'euros. Cet équipement accueillera le plus grand électrolyseur d'hydrogène renouvelable au monde utilisant la technologie PEM (membrane échangeuse de protons), avec une puissance de 200 MW. Cet équipement hors norme *«va démarrer dans les prochaines semaines ou les prochains mois»*, indique Nicolas Droin.